

Drift og vedligehold Purmo radiatorer & konvektorer

I forbindelse med installeringen skal hver radiator og konvektor optimeres for at sikre den bedste virkningsgrad og god komfort.

Det er derfor vigtigt, at man ikke ændrer i anlægget uden først at have rådført sig med en fagmand.

Holdbarheden på varmeanlægget er helt afhængigt af, at der ikke forekommer tæring i anlægget i forbindelse med syre i vandet. Hvis trykket skulle dale under drift, og det bliver nødvendigt med påfyldning af vand, skal systemet omgående kontrolleres.

Før anlægget indreguleres og termostaterne monteres, skal systemet spules igennem og trykprøves.

Lydproblemer i varmeanlæg skyldes ofte for højt pumpetryk. Derfor bør man ved eventuelle lydproblemer kontrollere og justere for dette.

Det er vigtigt at sikre god luftcirkulation omkring termostaten. Tildæk ikke termostaten med møbler og gardiner.

Purmo radiatorer og konvektorer grundmales ved nedsenkning i rustbeskyttende vandbaseret primer. Udenpå denne grundning påføres radiatoren en epoxypolyester-pulver, som ovenhærdes, hvilket giver en meget stærk overflade med høj finish.

Rengøring foretages med vand og sæbe. Anvend ikke rengøringsmidler med ammoniak eller slibemidler.

Udbedring af skader i lakken foretages med original lak, som kan købes i VVS-faghandlen. Farven er hvid RAL9016.

Udluftning af radiator og konvektor foretages ved den påmonterede udluftningsventil. Dette foretages således:

- Hæv temperaturen mest muligt på anlægget.

(skru op på kedel, veksler, eller lign.) Dette sikrer, at bundet syre fjernes fra vandet.

- Luk for termostatventil og hvis muligt også for cirkulationspumpen.
- Åben udluftningsventilen forsigtigt og luk denne igen, når der kommer vand.
- Åben for termostatventilen og start pumpen igen.

Efter behov gentages det ovenstående et antal gange med én til to timers mellemrum.

Tekniske data

Materiale

Radiator og konvektor er produceret i koldvalset stål SS-EN 10130.

Konvektorslør ligeledes i koldvalset båndstål SS-EN 10130.

Lakering

Overfladebehandling udføres i fem step:

- Alkalisk affedtning
- Fosfatering
- Kataforetisk grundmaling
- Pulverlakering
- Indbrænding ved ca. 200°C
DIN 55900

Farve: Hvid RAL9016

Prøvetryk: PN10 (prøve- / drifts-tryk 13 / 10 bar)

Kvalitetsnorm: ISO 9002

Garanti: 10 år



Rettig Varme ApS

Rosengade 1, 6600 Vejen

Tlf.: 75 5556 11, Fax: 75 5556 22

www.purmo.dk